

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Соловьев Дмитрий Александрович
Должность: ректор ФГБОУ ВО Вавиловский университет
Дата подписания: 23.04.2023 11:08:35
Уникальный программный ключ:
528682d78e671e566ab07f01fe1ba2172f735a12

МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Саратовский государственный аграрный университет имени Н.И. Вавилова»

Утверждаю
Директор филиала

И.А. Кучеренко
«30» июня 2020 г.



РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Дисциплина

Материаловедение

Специальность

23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта

Квалификация
выпускника

Техник

Нормативный срок
обучения

3 года 10 месяцев

Форма обучения

Очная

Маркс, 2020 г

Рабочая программа учебной дисциплины «Материаловедение» разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (ФГОС) по специальности среднего профессионального образования (СПО) 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта укрупненной группы специальностей 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта.

Организация-разработчик: Марковский сельскохозяйственный техникум - филиал ФГБОУ ВО «Саратовский государственный аграрный университет имени Н.И. Вавилова».

Разработчик: Пугачева М. Т., преподаватель.

Рассмотрена на заседании предметной (цикловой) комиссии математических, общих естественнонаучных и общепрофессиональных дисциплин, протокол № 11 от «26» июня 2020 года.

Рекомендована Методическим советом филиала к использованию в учебном процессе по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта, протокол № 5 от «30» июня 2020 года.

Утверждена Директором и Советом филиала, протокол № 3 от «30» июня 2020 года.

СОДЕРЖАНИЕ

стр.

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	10
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1 Область применения программы:

Рабочая программа учебной дисциплины является частью программы подготовки специалистов среднего звена по специальности 23.02.03 Техническое обслуживание и ремонт автомобильного транспорта укрупненной группы специальностей 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта.

1.2 Место дисциплины в структуре программы подготовки специалистов среднего звена:

Дисциплина «Материаловедение» принадлежит к профессиональному учебному циклу.

1. 3 Цели и задачи учебной дисциплины - требования к результатам освоения дисциплины:

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций (ОК 1 – 9, ПК 1.1-1.3, ПК 2.2, ПК 2,3).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

уметь:

- выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения;
- выбирать способы соединения материалов;
- обрабатывать детали из основных материалов.

знать:

- строение и свойства машиностроительных материалов;
- методы оценки свойств машиностроительных материалов;
- области применения материалов;
- классификацию и маркировку основных материалов;
- методы защиты от коррозии;
- способы обработки материалов.

1. 4 Количество часов на освоение учебной дисциплины:

максимальной учебной нагрузки обучающегося 120 часов, в том числе: самостоятельной работы обучающегося 40 часов, обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося 80 часов, из них лабораторных занятий 18 часов.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем часов
Максимальная учебная нагрузка (всего)	120
Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)	80
в том числе:	
лабораторные занятия	18
Самостоятельная работа обучающегося (всего)	40
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета	

2.2. Рабочий тематический план и содержание учебной дисциплины «Материаловедение»

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работа (проект)	Количество часов	Уровень освоения
1	2	3	4
	Раздел 1 Физико-химические основы материалов	22	
Тема 1.1 Строение и механические свойства металлов	Содержание Плавление и кристаллизация металлов. Термические кривые нагрева и охлаждения металлов и сплавов. Влияние примесей и других факторов на процесс кристаллизации. Механические, физические, химические и технологические свойства металлов. Лабораторное занятие: Измерение твердости. Самостоятельная работа: вычертить и сделать описание термических кривых нагревания и охлаждения	2	2
Тема 1.2 Производство черных и цветных металлов	Содержание Виды металлургических процессов. Огнеупорные материалы, их классификация. Шихтовые материалы для производства чугуна, железная руда, кокс, флюсы. Доменная печь, ее устройство и работа. Производство доменной плавки. Марки чугунов. Современные способы получения стали. Понятие о бессемеровском способе производства стали. Плавка стали в электродуговых и индукционных печах. Мартеновский способ получения стали. Раскисление и разливка стали. Технологические процессы производства получения цветных металлов: меди, алюминия, титана, магния. Самостоятельная работа: Описать доменную плавку, описать получение шихты. Зарисовать конвертер для выплавки стали, описать технологию. Описать процесс коксохимического производства.	6	2 2 2 6
	Раздел 2 Основные понятия о сплавах	28	
Тема 2.1 Сплавы железа с углеродом	Содержание Сплавы и их компоненты. Механические смеси, твердые растворы, химические соединения. Диаграммы состояния двойных сплавов. Железо и его свойства. Углерод и его свойства. Структурные составляющие: феррит, перлит, цементит. Влияние примесей на свойства чугуна и стали. Диаграмма состояния железо-углерод Лабораторные занятия: Микроскопический анализ металлов и сплавов. Микроскопический анализ чугунов.	6	2 2 2 6

	Изучение микроструктуры железоуглеродистых сталей.		
	Самостоятельная работа: Вычертить диаграмму состояния сурьма – никель. Описать диаграммы состояния второго рода.	4	
Тема 2.2 Сплавы цветных металлов	Содержание Медь и ее свойства. Сплавы на медной основе, их свойства и маркировка. Легкие сплавы. Алюминиевые сплавы. Сплавы титана. Баббиты, бронзы. Лабораторное занятие: Маркировка цветных металлов и сплавов.	6	2 2 2
	Самостоятельная работа: Подготовить сообщение о сплавах для изготовления подшипников. Подготовить сообщение о составе и свойствах припоев.	4	
	Раздел 3. Термическая и химико-термическая обработка металлов	14	
Тема 3.1 Термическая обработка металлов	Содержание Классификация видов термической обработки. Дефекты и брак при термической обработке металлов. Структурные превращения при нагревании и при непрерывном охлаждении. Отжиг стали, его назначение и виды. Режимы отжига и нормализации доэвтектоидной и заэвтектоидной стали. Закалка, ее назначение и способы. Режимы закалки. Охлаждающие среды. Структура стали после закалки. Отпуск, его назначение, виды и цель. Виды химико-термической обработки Цементация. Термическая обработка стали после цементации. Сущность процессов азотирования и цианирования. Лабораторное занятие: Термическая обработка стали.	8	2 2 2 2
	Самостоятельная работа: Подготовить доклад по теме «Обработка деталей холодом». Подготовить сообщение по теме «Современные охлаждающие среды для термической обработки».	4	
	Раздел 4 Конструкционные материалы и их обработка	32	
Тема 4.1 Общие сведения о конструкционных материалах	Содержание Классификация и маркировка конструкционных материалов. Применение конструкционных материалов. Легирующие элементы и их влияние на свойства стали и чугуна. Лабораторные занятия: Маркировка сталей. Определение марки материала по искровой пробе. Самостоятельная работа: Составить таблицу «Влияние примесей на свойства сталей и чугуна».	6	2 2 2

Тема 4.2 Основы слесарной обработки материалов	Содержание Виды, приемы слесарной обработки, применяемый инструмент и приспособления.	2	2
	Самостоятельная работа: Сопоставить процессы притирки и доводки, сделать вывод.		
Тема 4.3 Обработка материалов на металлорежущих станках	Содержание Классификация металлорежущих станков, их маркировка. Механизмы, применяемые в металлорежущем оборудовании. Передачи и их условное обозначение.	4	2
	Силы резания, их определение. Режущий инструмент и его геометрия.		
	Содержание Основные механизмы металлорежущих станков, их назначение и устройство. Основные движения металлорежущих станков.	2	2
Тема 4.4 Основные механизмы металлорежущих станков	Самостоятельная работа: Описать разновидности станков токарной группы.	2	
	Содержание Сверление. Инструмент для получений отверстий и их обработка. Режимы резания. Виды фрезерования, применяемые инструменты и их виды. Режимы резания при фрезеровании. Маркировка шлифовальных кругов. Схемы шлифования.	2	2
Тема 4.5 Обработка на сверлильных, фрезерных и шлифовальных станках	Самостоятельная работа студентов: Составить таблицу «Работы, выполняемые на сверлильных и расточных станках». Зарисовать кинематические схемы сверлильных и расточных станков. Выписать марки шлифовальных кругов и особенности шлифовальных кругов различных марок.	6	
	Раздел 5 Порошковые и композиционные материалы	4	
Тема 5.1 Основные сведения о порошковых и композиционных материалах	Содержание Сплавы на основе металлических порошков. Способы получения сплавов: прессованием и спеканием. Классификация и свойства порошковых материалов. Металлокерамические твердые сплавы	2	2
	Самостоятельная работа: Описать применение композиционных материалов.		
	Раздел 6 Обработка материалов давлением	2	
Тема 6.1 Основы теории пластического деформирования	Содержание Основы теории пластического деформирования. Оборудование, приспособления для обработки давлением. Сущность процесса обработки давлением. Нагрев металла и нагревательные устройства. Виды обработки давлением. Прокатное производство. Продукция прокатного производства. Волочение металла. Прессование металла и способы прессования. Свободная ковка. Горячая объемная штамповка. Холодная штамповка.	2	2

	Лабораторное занятие: Влияние пластической деформации на прочность металлов и сплавов.	2	
	Самостоятельная работа: Выписать физические явления, происходящие при давлении, составить схему выдавливания заготовок.	2	
	Раздел 7 Разъемные соединения деталей	4	
Тема 7.1 Резьбовые соединения деталей	Содержание Сущность соединения. Классификация резьбовых соединений. Технология сборки резьбовых соединений. Контроль соединений.	2	2
	Самостоятельная работа: Составить схему классификации соединений.	2	
	Раздел. 8 Неразъемные соединения	8	
Тема 8.1 Сварные соединения	Содержание Виды сварки. Виды швов. Техника и режим сварки. Дефекты при сварке.	2	2
	Самостоятельная работа: Составить схему применения горелок при сварке.	2	
Тема 8.2 Пайка металлов	Содержание Классификация припоев, применяемое оборудование. Особенности пайки. Пайка мягкими и твердыми припоями. Флюсы, их применение.	2	2
Тема 8.3 Сборка деталей запрессовкой, соединений деталей клепкой и склеиванием	Содержание Сущность запрессовки. Классификация прессовых соединений. Технология получения прессовых соединений, применяемый инструмент и оборудование. Классификация клепки. Виды заклепок. Технология получения клепаного соединения. Классификация kleev. Технология получения kleевого соединения.	2	2
	Раздел 9 Коррозия и методы борьбы	2	
Тема 9.1 Коррозия и методы борьбы с коррозией	Содержание Виды коррозии. Сущность коррозии активная и пассивная коррозия. Методы борьбы с коррозией.	2	2
	Всего:	120	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной дисциплины «Материаловедение» требует наличия лаборатории материаловедения.

Оборудование лаборатории: рабочее место преподавателя; рабочие места обучающихся; доска ученическая обычная, доска деревянная на ножках, вводный распределительный щит, горизонтально- фрезерный станок, КГОС по газовой сварке, трансформатор СВТ-250, станок заточной, станок настольно- сверлильный, комплект оборудования КОЭТП -30, КРДС по ручной сварке, горизонтально- фрезерный станок, стенды учебные, диаграмма Fe – Fe₃C, Таблицы по определению твердости металла, верстак слесарный, станок тачильно – шлифовальный, силовой шкаф, станок токарно-винтовой ТВ-6, станок токарно- винторезный СТД-120, ПР для проверки центров, твердомер Бринелля и Роквелла ТШ-2, муфельная печь, учебные пособия, учебные плакаты.

3.2 Информационное обеспечение обучения

3.2.1 Печатные и электронные издания

1. Земсков Ю.П. «Материаловедение», учебное пособие, 2019 , изд. «Лань»
<https://e.lanbook.com/reader/book/113910/#1>
2. Сапунов С.В. «Материаловедение», учебное пособие, 2017 , изд. «Лань»
<https://e.lanbook.com/reader/book/56171/#2>

3.2.2 Дополнительные источники

1. Вологжанина С.А., Иголкин А.Ф. Материаловедение – М.: ИЦ «Академия», 2017
2. Онищенко В.И. Технология металлов и конструкционные материалы. Москва, «Агропромиздат». 1991г.
3. Козлов Ю.С. Материаловедение. Учебник. АКАДЕМИА.2007г.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения лабораторных занятий, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
освоенные умения	
- выбирать материалы на основе анализа их свойств для конкретного применения;	Экспертная оценка на лабораторном занятии, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (практическая часть)
- выбирать способы соединения материалов;	Экспертная оценка на лабораторном занятии, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (практическая часть)
- обрабатывать детали из основных материалов	Экспертная оценка на лабораторном занятии, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (практическая часть)
усвоенные знания	
- строение и свойства машиностроительных материалов;	Устный опрос, письменный опрос, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (теоретическая часть)
- методы оценки свойств машиностроительных материалов;	Устный опрос, письменный опрос, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (теоретическая часть)
- области применения материалов;	Устный опрос, письменный опрос, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (теоретическая часть)
- классификацию и маркировку основных материалов;	Устный опрос, письменный опрос, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (теоретическая часть)
- методы защиты от коррозии;	Устный опрос, письменный опрос, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (теоретическая часть)
- способы обработки материалов	Устный опрос, письменный опрос, внеаудиторная самостоятельная работа. Дифференцированный зачет (теоретическая часть)