Документ подписан простой электронной подписью Информация о владельце: ФИО: Соловьев Дмитрий Александрович Должность: ректор ФГБОУ ВО Вавиловский университет Дата подписани : 27.04 МИНИСТЕРСТВО СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ Уникальный про 35а12 Федеральное государственное бюджетное образовательное 528682d78e671 учреждение высшего образования «Саратовский государственный аграрный университет имени Н.И. Вавилова» **УТВЕРЖДАЮ СОГЛАСОВАНО** И.о. декана факультета ВМПиБ Заведующий кафедрой ТПП /Лукьяненко А.В../ **ДДД/Попова О.М../** сисиеве 2019 г. » северенее 2019 г. РАБОНАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ) ПРОЦЕССЫ И АППАРАТЫ ПИЩЕВЫХ Дисциплина **ПРОИЗВОДСТВ** Технологии продукции И 19.03.04 Направление подготовки организация общественного питания Технология и организация предприятий Направленность общественного питания (профиль) Квалификация Бакалавр выпускника Нормативный срок 4 года обучения Очная Форма обучения

Разработчик(и): доцент, Моргунова Н.Л.

(полпись)

Саратов 2019

1. Цель освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» является формирование у обучающихся навыков проведения расчетов характерных параметров и определяющих размеров аппаратурного оформления процессов, в том числе с учетом оптимизационных требований.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

В соответствии с учебным планом по направлению подготовки 19.03.04 Технология продукции и организация общественного питания дисциплина «Процессы и аппараты пищевых производств» относится к базовой части Блока 1.

Для изучения данной дисциплины необходимы знания, умения и навыки, формируемые предшествующими дисциплинами: «Тепло- и хладотехника», «Технические аспекты проектирования оборудования для производства продукции общественного питания», «Математика», «Физика».

Дисциплина «Процессы и аппараты пищевых производств» является базовой для изучения дисциплин, практик: «Автоматизированные системы управления технологическими процессами на предприятиях общественного питания» и модуля «Оборудование предприятий общественного питания: механическое, тепловое, торговое и холодильное оборудование предприятий общественного питания».

3. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОПОП ВО

Изучение данной дисциплины направлено на формирование у обучающихся компетенции (-ий), представленных в табл. 1

Требования к результатам освоения дисциплины

№ п/п	Код компетенции	Содержание компетенции (или	В результате изучения	учебной дисциплины обучающ	иеся должны:	
		ее части)	знать	уметь	владеть	
1	2	3	5	6	7	
	ПК-1	Способностью использовать	оптимальные параметры	Правильно применять	навыками подбора	
		технические средства для	процессов, закономерности	изучаемые процессы и	необходимой	
		измерения основных	протекания основных	аппараты при выполнении	аппаратуры для	
		параметров технологических	процессов пищевых	технологических	осуществления и	
		процессов, свойств сырья,	производств, основы теории	операций, выполнять	совершенствования	
		полуфабрикатов и качество	процессов	расчеты определяющих	технологических	
		готовой продукции,		параметров процессов и	процессов	
		организовать и осуществлять		размеров аппаратов;	производства	
		технологический процесс			продуктов питания,	
		производства продукции			навыками расчета	
		питания			определяющих	
					параметров процессов	
					и размеров аппаратов	
	ПК-4	Готовностью устанавливать и	принципы осуществления	находить оптимальные и	навыками организации	
		определять приоритеты в	современных типовых	рациональные	последовательности	
		сфере производства	процессов, их технологическую	технические режимы	отдельных операций	
		продукции питания,	последовательность,	осуществления основных	технологических	
		обосновывать принятие	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	процессов и аппаратов	процессов и подбора	
		конкретного технического	оборудования (линий)	пищевых производств	необходимой	
		решения при разработке	используемого в		аппаратуры для их	
		новых технологических	технологических процессах		проведения	
		процессов производства	пищевых производств			
		продукции питания выбирать				
		технические средства и				
		технологии с учетом				
		экологических последствий				
		их применения				

4. Структура и содержание дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часов.

Таблица 1 Объем дисциплины

-	оовем дисциплины								
				Коли	чество ч	асов			
	Dagna				в т.ч. по	семестр	рам		
	Всего	1	2	3	4	5	6	7	8
Контактная работа –	76				76				
всего, в т.ч.	70				70				
аудиторная работа:	76,2				76,2				
лекции	18				18				
лабораторные	40				40				
практические	18				18				
промежуточная	0,2				0,2				
аттестация	0,2				0,2				
контроль	17,8				17,8				
Самостоятельная	50				50				
работа	30				30				
Форма итогового	Э				Э				
контроля	<i></i>				,				
Курсовой проект	_								
(работа)					_				

Таблица 2 Структура и содержание дисциплины

		естра]	Контакт работ		Самосто- ятельная работа		роль ний
№ п/п	Тема занятия Содержание	неделя семестра	Вид занятия	Форма проведения	Количество часов	Количество часов	Вид	Форма
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	4	семе	стр					
1.	Научныеосновыпроцессовиаппаратов.Законы гидростатики.Предметизучения.Аппарат, машина,требования,предъявляемыекним.Классификацияосновныхпроцессов.Принципыоптимизациипроцессов.СистемауравненийЭйлерадляпокоящейсяжидкости.Основноеуравнениегидростатики.Закон Паскаля.	1	Л	В	2	2	TK	УО
2.	Гидростатика. Задачи «Гидростатическое давление».	1	ПЗ	В	2		ВК	ПО
3.	Гидростатическое давление	2	ЛЗ	T	2	2	ТК	УО

	Изучение методики определения абсолютного, избыточного и вакуумметрического давлений.							
1	• • •							
4.	Гидростатическое давление Измерение и вычисление гидростатического давления. Определение абсолютного, избыточного и вакуумметрического давлений опытным путем.	2	лз	Т	2		TK	УО
5.	Кинематика и динамика жидкости Виды движения жидкости. Режимы движения жидкости. Уравнение Бернулли. Гидравлические сопротивления.	3	Л	В	2	2	ТК	УО
6.	Обучающие программы Определение сил давления на плоские поверхности	3	ПЗ	В	2		ТК	УО
7.	Гидродинамика Изучение режимов движения жидкости.	4	ЛЗ	Т	2	2	ТК	Т
8.	Гидродинамика Экспериментальное исследование ламинарного, турбулентного и переходного режима.	4	лз	T	2		ТК	УО
9.	Механические процессы. Процесс измельчения. Общие сведения о процессе измельчения. Резание. Теория процесса резания Классификация режущих устройств. Классификация способов дробления. Устройство и принцип действия основных типов дробилок.	5	Л	В	2	2	ТК	УО
10.	Гидродинамика. Уравнение Бернулли. Обучающая программа. Задачи «Расчет коротких трубопроводов».	5	ПЗ	Т	2		ТК	УО
11.	Изучение гидравлических потерь по длине трубопровода и в местных сопротивлениях Изучение методики определения коэффициента гидравлического трения.	6	лз	Т	2	2	ТК	Т
12.	Изучение гидравлических потерь по длине трубопровода и в местных сопротивлениях Экспериментальное определение коэффициента гидравлического трения.	6	лз	Т	2	4	РК	ПО
13.	Процесс перемешивания. Процесс прессования. Общая характеристика процесса перемешивания. Виды перемешивания. Сравнительная характеристика и применимость мешалок. Обезвоживание, брикетирование, Аппаратурное оформление процесса прессования.	7	Л	В	2	2	ТК	УО
14.	Машины для измельчения мяса. Исследование конструктивных параметров и расчет режущей пары «нож-решетка».	7	ПЗ	Т	2		ТК	РГР

общее повятие изменьчения масорубок. Эксплуатация месорубок. Рассчитать конструктивные параметры ножа и решетки. Выполнить их построение на формате А4. 15. Изучение вироцесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Изучение методики, проведение эксперьмента. 16. Изучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Определение зависимости производительности дробилки. Определение зависимости производительности дробилки. Определение зависимости производительности дробилки. Процессе фильтрования, профилки. Процессе фильтрования. Процессе фильтрования. Процессе фильтрования. Процессе осаждения процесса. Особенности проткемныя процесса. Особенности проткемныя процесса. Особенности проткемныя процесса. Особенности проткемныя процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса фильтрования. Кинстика процесса фильтрования. Митетика процесса фильтрования. Митетика процесса фильтрования. Митетика процесса фильтрования кисстика процесса фильтрования. Митетика процесса фильтрования кисстика процесса фильтрования проссеса фильтрования процесса фильтрования проссеса фильтрования проссеса прессования процесса. Прособание проссеса прессование прособание процесса прессование прособание про		05 M		I					
несполнительного механизма мясорубок расситать конструктивные параметры ножа и решетки. Выполнить их построение на формате А4. 15. Изучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Изучение методики, проведение желеримента. 16. Изучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Отвределение зависимости производительности дробилки от диаметра отверстий в перфорированной дробилки. Отвределение зависимости производительности дробилки. Отвределение зависимости производительности в перфорированной дробилки. Общая характеристика процесса. Осорость и режимы процесса. Осорость и режимы процесса. Особенности протеквания процесса. Пессования. Кинстика процесса прессования. Потровесты мощности при неремещивании. 19. Определение расхода мощности при неремещивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными протекса. Температурное поле. Средне лотарифинуеская разность температурн. Купструн стилового подобия. Три способа передачи тепловото подобия. Три способа передачи теплом. Основные законы, используемые при расчет (Т. Т. Теплообменные запиратъм. Длижупца сила процесса. Температурн. Купструн тепловото подобия. Три способа передачи теплом. Основные законы, используемые при расчет (Т. Т. Теплообменного тепловобнанного тепловобнанного папарата напарата напарата тепловоствей. Основные положения тепловоствей. Основные положения тепловоствей. Основные положения от тепловобнанного папарата напарата на		Общее понятие измельчения. Машины							
Эксплуатация мясорубок Рассчитать конструктивные параметры ножа и решетки. Выполнить их построение на формаге А4.									
конструктивные параметры ножа и решетки Выполнить их построение на формате А4. 15. Изучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Изучение методики, проведение экперимента. 16. Изучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Определение зависимости производительности дробилки от дваметра отверстий в перфоррованной решетке молотковой дробилки. 17. Пидомета отверстий в перфоррованной решетке молотковой дробилки. 18. Пидомета процесса: осаждения процесса: осаждения под действия истробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса пресования. Книетика процесса пресования. Книетика процесса пресования. Аппаратура для реализации процесса: объемные в поле действия истробежных сил. Виды фильтровальных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемещивании. Провестр расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 19. Определение расхода мощности при перемещивании. Провестр расчеты мощности. Сравнить их с измерениями. 20. Исследование гидородинамики получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в долое. 21. Тепьовые процесса. Тепьообменные аппараты. Движущая сила процесса. Тепьообменные аппараты. Движущая сила процесса. Тепьообменные аппараты. Движущая сила процесса. Тепьообменные аппараты. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловой аппаратуры. Классификация и теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловобменного аппарата		- · ·							
решенки. Выполнить их построение на формате А4. 15. Изучение процесса измельчения и сортирования из примере молотковой дробильси. Изучение методики, проведение эксперимента. 16. Изучение процесса измельчения и сортирования из примере молотковой дробильси. Оправление зависимости производительности дробилки от диаметра отверстий в перфорированной решенке молотковой дробилки. Оправление зависимости производительности дробилки от диаметра отверстий в перфорированной решенке молотковой дробилки. 17. Гидромеханические процессы. Процесс фильтурования. Общая характеристика процесса осаждения оп действия центробежных сил. Выды фильтрованым процесса: осаждение пол действия центробежных сил. Выды фильтрованым процесса осаждение пол действия центробежных сил. Выды фильтрованым конструктивных диля реализации процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса фильтрования. Кистика процесса фильтрования. Кистика процесса фильтрования. Кистика процесса фильтрования. Кистика процесса фильтрования. Конструктивных изучение основных конструктивных для реализации процесса прессовании. Кистика процесса фильтрования. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 19. Определение расхода монности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Петьовые процессы. Тендобменные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тендовые процессы. Тендобменные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 22. Тендовые процессы. Тендобменные зависимости. Рассчитать ве материала в слое 23. Тендовые процессы. Тендобменные зависимости. Рассчитать ве материала в слое 24. Тендовые процессы. Тендобменные зависимости. Рассчитать ве материала в слое 25. Тендовые процессы. Тендобменные зависимости. Рассчитать ве материала в слое 26. Тендовые процессы. Тендобменные материала и пратъть. Движунирая с на примере кожухотрубного тендовой аппаратуры. Классификации тендовосного папарата									
формате А4. 15. Изучение процесса измельчения и сортирования ин примере молотковой дробилки. Изучение методики, проведение экперимента. 16. Изучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Определение зависимости производительности дробилки от дламетра отверстий в перфорированной решетке молотковой дробилки. Определение зависимости производительности дробилки. Определение зависимости производительности дробилки. Определение под действием сил тяжести и осаждения процесса. Особенности протекания процесса осаждение под действием сил тяжести и осаждение под действием сил тяжести и осаждение в иоле действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Кинетика процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. В примененнами. Изучение основных конструктивных знементов аппарата с мешалкой. 10									
15. Изучение процесса измельчения и сортирования и пример молотковой дробилки. Изучение методики, проведение эксперимента. 16. Изучение процесса измельчения и сортирования из примере молотковой дробилки. Определение зависимости производительности прогводити за перфорированной решетек молотковой дробилки. Определение зависимости производительности распорации производительности производительности распорация сположения распорация при распорация сположения распорация при распорация производительности при негодоводительности распорация при распорация производительности распорация при распорация при распорация производительности распорация при рас									
Сортирования и примере молотковой дробилки. Изучение методики проведение эксперимента. 8		1 1							
пробылки Изучение методики, проведение эксперимента. 16. Изучение пропесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробылки. Определение зависимости производительности пробилки от диаметра отверстий в перфорированиюй решетке молотковой дробылки. Определение зависимости производительности пробилки от диаметра отверстий в перфорированиюй решетке молотковой дробилки от диаметра образа характеристика процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса осаждение в поле действия центробежных сил. Выдъф фильтрования. Кинстика процесса фильтрования. Кинстика процесса прессования. Кинстика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Определение расхода мощности при переменивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. 19. Определение расхода мощности при переменивании. Провести расхода мощности при пременивании. Получить экспериментальные зависимости. Расхода прементальные зависимости. Расхода прементальные зависимости. Расхода прементальные зависимости пропесса. Температурное поле. Средне догарифинческая раность температур, Куптесрич геллового подобия. Три способа передачи теплопосто подобия. Три способа передачи теплопосто подобия. Три способа передачи тепловосто подобия. Три способа передачи тепловосто подобия. Три способа передачи теплопосто подобия. Три способа передачи теплопосто подобия. Три способа подожнами и теплопосто подоби прементального запирата. Измоста парата	15.								
дробилки. Изучение методики, проведение жапериментальные зависимости и производительности пробилки от производительности пробилки. 17. Гидромеханические процесса. Особенности прогекания процесса прессования. Кистика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Проссования кистика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мониости при перемешивании. Провести расчеты мощности Сравнить их симеренными. 19. Определение расхода мониости при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их симеренными. Стародинамным пседоожиженного слом получить экспериментальные зависимости. Рассчитать все материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аниараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне догарифынческая разность температур, Куптеции теплового полобом, Три способа передачи теплополь. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослобную стенку. Классификация и усгройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносичелей. Основные положения расчета на примере кожухуогрубного тепловой аппаратуры. Классификация теплоносичелей. Основные положения расчета на примере кожухуогрубного тепловойменного аппарата аппарата		сортирования на примере молотковой	Q	πз	т	2	2	ΤĽ	т
16. Пучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Определение зависимости производительности дробилки от диаметра отверстий в перформированной решетке молотковой дробилки от диаметра отверстий в перформированной решетке молотковой дробилки. От Пиромеса осаждения. Процесс фильтрования. Общая характеристика процесса. Осорость и режимы процесса. Осорость и режимы процесса. Осорость и режимы процесса. Ософильтрования процесса осаждение под действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Потроденение расхода мопиности при переменивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. По Определение расхода моциости при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода моциости при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить зависимости. Рассчитать вес материала в слое. В теллообменные аппаратуры. Крассиримическая разность температурь. Критерии тепловой аппаратуры. Классирикация и устройство тепловой аппаратуры. Классирикация и теплопосистелей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубного тепловой аппаратуры. Классирикация и теплопосителей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубного тепловой аппаратуры. Классирикация и теплопосителей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубного теплового теплового положения расчета на примере кожухуотрубного тепловой аппаратуры. Классирикация и устройства и теплопосителей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубно		дробилки. Изучение методики,	0	113	1	2	2	1 IX	1
16. Пучение процесса измельчения и сортирования на примере молотковой дробилки. Определение зависимости производительности дробилки от диаметра отверстий в перформированной решетке молотковой дробилки от диаметра отверстий в перформированной решетке молотковой дробилки. От Пиромеса осаждения. Процесс фильтрования. Общая характеристика процесса. Осорость и режимы процесса. Осорость и режимы процесса. Осорость и режимы процесса. Ософильтрования процесса осаждение под действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Потроденение расхода мопиности при переменивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. По Определение расхода моциости при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода моциости при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Восение расхода мопиности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить зависимости. Рассчитать вес материала в слое. В теллообменные аппаратуры. Крассиримическая разность температурь. Критерии тепловой аппаратуры. Классирикация и устройство тепловой аппаратуры. Классирикация и теплопосистелей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубного тепловой аппаратуры. Классирикация и теплопосителей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубного тепловой аппаратуры. Классирикация и теплопосителей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубного теплового теплового положения расчета на примере кожухуотрубного тепловой аппаратуры. Классирикация и устройства и теплопосителей. Основные положения расчета на примере кожухуотрубно		проведение эксперимента.							
сортирования на примере молотковой дробилки. Определение зависимости производительности дробилки от диамстра отверстий в перфорированной решетке молотковой дробилки. 17. Гидромеханические процессы. Процесс фильтрования. Процесс фильтрования. Общая характеристика процесса. Скорость и режимы процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса пресования. Кинетика процесса пресования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Пособобы проведения процесса пресования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемещивании. Изучение основных конструктивных замементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемещивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдомиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные анпараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифинческая разность температурь. Крассификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация и теплопосителей. Основные положения расчета на примере кожухуогрубного тепловоменного аппарата	16.								
дробилки. Определение зависимости производительности дробилки от диаметра отверстий в перфорированной решетке молотковой дробилки. 17. Гидромсханические процессы. Процесс фильтрования. Общая характеристика процесса. Особенности протекания процесса пресования. Кинстика процесса пресования. Кинстика процесса пресования. Кинстика процесса пресования. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещакой. 18. Определение расхода мощности при переменивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещакой. 19. Определение расхода мощности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исстасование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вее материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные анпараты. Движущая сила процесса. Температуры с поле. Средне логарифическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
производительности дробилки от диаметра отверстий в перфорированной решетке молотковой дробилки. 17. Гидромсханические процессы. Процесс фильтрования. Общая характеристика процесса. Особенности протекания процесса осаждение под действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измерениями. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измерениями. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измерениями. Сравнить их с измерениями. Сравнить их с измерениями. Провести расчеты мощности. Расчитать вес материала в слое. 21. Тепловые процесса. Теплообменные ашпараты. Движущая сила процесса. Теплообменые ашпараты. Движущая сила процесса. Теплообменые ашпараты. Движущая сила процесса. Теплообменые аппаратурь. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. 11. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация и теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата				пр	- T	2		TDT.C	110
17. Пидромеханические процессы. Процесс фильтрования. Процесса. Особенности протекания процесса осаждение в поле действия центробежных сии. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. В Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. Процести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Рассиотальные зависимости. Расситать вес материала в слое. Получить экспериментальные зависимости. Расситать вес материала в слое. Процессы. Теплообменные аппараты. Движущая спла процесса. Температурне поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловобменного аппарата		*	8	ЛЗ	Т	2		TK	УО
Перинетке молотковой дробилки. Принесс фильтрования. Процесс осаждения процесса. Скорость и режимы процесса. Особенности протекания процесса пределения процесса прессовыт проведения процесса прессовыт проведения процесса прессовыт проведения процесса прессовы проведения процесса прессования. Кинетика процесса прессовыт в Кинетика процесса прессования. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. 10. Определение расхода мощности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средие потарифаническая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопороводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		± ±							
17. Принесс осаждения. Процесс фильтрования. Общая характеристика процесса. Скорость и режимы процесса: осаждение под действием процесса: осаждение под действием сил тяжести и осаждение под действием сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при неремешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измерениями. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплооромонисть через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация и теплотой. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарату									
Процесс осаждения. Процесс фильтрования. Общая характеристика процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса осаждение под действием сил тяжести и осаждение в поле действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса прессования. Кинетика процесса прессования. Кинетика процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Пех. Определение расхода мощности при неремешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. Попределение расхода мощности при неремешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слос. Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слос. Получить экспериментальные аппараты. Движущая сила процесса. Теплообменные аппараты. Основные процесса. Теплообменные аппаратурь. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и мнюгослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловой аппаратуры. Классификация и теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловой аппаратуры.	17	1							
Общая характеристика процесса. Скорость и режимы процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса. Особенности протекания процесса осаждение в поле действия ценгробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса фильтрования. Кинстика процесса фильтрования. Кинстика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Прессования. Кинстика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. Особения процесса фильтрования. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. 18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Поровести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование тидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчет ТА. Теплопроводность через плоскую и мнюгослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловой теплообменного аппарату	1,.	•							
Общая характеристика процесса. Скорость и режимы процесса: Особенности протеквания процесса: осаждение под действием сил тяжести и осаждение в поле действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при неремешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. 19. Определение расхода мощности при неремешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тенловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
Скорость и режимы процесса: Особенности протекания процесса: осаждение под действием сил тяжести и осаждение под действием сил тяжести и осаждение в поле действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации пропессса фильтрования. Аппаратура для реализации пропессса мильтрования. Аппаратура для реализации пропесса мильтрования. Аппаратура для реализации пропесса мильтрования. Аппаратура для реализации пропесса мильтрования. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплобоменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Кунтерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		* *							
Особенности протекания процесса: осаждение под действием сил тяжести и устойствием сил тяжести и устойство под действием сил тяжести и устойство под действия действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования, Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при переменивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при переменивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Основные тидродниамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные анпараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Тепловой тепловой аппаратуры. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		1 1							
осаждение под действием сил тяжести и осаждение в поле действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравниты их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики песвдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии тепловог подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
осаждение в поле действия центробежных сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных залементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 20. Исследование гидродинамики псевдожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		1 .	0	п.	Б	2	2	TIL	NO.
сил. Виды фильтровальных перегородок. Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Поровести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. Получить экспериментальные дависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного тепловобменного аппарата			9	JI	В	2	2	1 K	УО
Способы проведения процесса прессования. Кинетика процесса фильтрования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемещивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемещивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вее материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
прессования. Кинетика процесса фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
фильтрования. Аппаратура для реализации процесса. 18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мещалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температурь. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		1							
18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 9 ПЗ Т 2 ТК УО		прессования. Кинетика процесса							
18. Определение расхода мощности при перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		фильтрования. Аппаратура для							
Перемешивании. Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 10		реализации процесса.							
Изучение основных конструктивных элементов аппарата с мешалкой. 19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата	18.	Определение расхода мощности при							
19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация и теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		перемешивании.	0	пэ	т	2		TV	VO
19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		Изучение основных конструктивных	7	113	1	2		1 IX	30
19. Определение расхода мощности при перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		элементов аппарата с мешалкой.							
Перемешивании. Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными.	19.	Определение расхода мощности при							
Провести расчеты мощности. Сравнить их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата			10	по	T	2	2	TI.	T
их с измеренными. 20. Исследование гидродинамики псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные анпараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата			10	J13	1	2	2	1 K	1
20. Исследование псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 10 ЛЗ Т 2 ТК УО 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата 11 Л В 2 2 ТК УО									
псевдоожиженного слоя Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 10	20.								
Получить экспериментальные зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата	[<u> •</u>							
зависимости. Рассчитать вес материала в слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата			10	πз	Т	2		тк	VO
Слое 21. Тепловые процессы. Теплообменные аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. 11 Л В 2 2 ТК УО Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата			10	313	1	2		110	30
21. Тепловые процессы. Теплообменные анпараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата 11 Л В 2 2 ТК УО									
аппараты. Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата	21								
Движущая сила процесса. Температурное поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата	41.	<u>*</u>							
поле. Средне логарифмическая разность температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
температур. Критерии теплового подобия. Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
Три способа передачи теплоты. Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
Основные законы, используемые при расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
расчете ТА. Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		*							
Теплопроводность через плоскую и многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				_	_	TOTA	N/O
многослойную стенку. Классификация и устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата		•	11	JI	В	2	2	TK	уО
устройство тепловой аппаратуры. Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
Классификация теплоносителей. Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
Основные положения расчета на примере кожухотрубного теплообменного аппарата									
кожухотрубного теплообменного аппарата									
аппарата									
			Ì	i	ĺ		l		l
22. Изучение кинетики гравитационного 11 ПЗ Т 2 ТК УО		кожухотрубного теплообменного							
		аппарата							

			1		1		1	
	осаждения							
	Задачи по изучению зависимости							
	скорости осаждения твердых частиц от							
	физических свойств твердого вещества и							
22	жидкости под действием силы тяжести.							
23.	Изучение процесса фильтрования.	10	по	т	2	2	TIC	т
	Изучить виды фильтров и фильтрующих	12	ЛЗ	T	2	2	TK	T
2.4	перегородок.							
24.	Изучение процесса фильтрования.							
	Осуществить подбор фильтрующего	12	ЛЗ	П	2	4	РК	ПО
	аппарата в зависимости от размера частиц							
25	и их концентрации в продукте.							
25.	Процесс выпаривания.							
	Способы выпаривания. Однократное							
	выпаривание. Однокорпусная выпарная							
	установка. Распределение температур по		-	-			FF. 4	***
	высоте выпарной установки.	13	Л	В	2	2	TK	УО
	Многократное выпаривание. Способы							
	многократного выпаривания.							
	Выпаривание с применением теплового							
	Hacoca.							
26.	Исследование работы теплового							
	аппарата на примере парового котла.							
	Изучить конструкцию и принцип							
	действия парового котла. По имеющимся	13	ПЗ	Т	2		ТК	РГР
	исходным данным определить							
	производительность котла. Выявить							
	параметры, влияющие на изменение							
	производительности варочного котла.							
27.	Изучение процессов нагрева и							
	рекуперации теплоты в трубчатой							
	теплообменной установке.							
	Изучить устройство и принцип действия	14	ЛЗ	T	2	2	ТК	T
	трубчатой теплообменной установки.							
	Определить коэффициент регенерации.							
	Провести эксперимент и зафиксировать							
20	опытные значения коэффициентов.							
28.	Изучение процессов нагрева и							
	рекуперации теплоты в трубчатой	14	ЛЗ	Т	2		УО	ПО
	теплообменной установке.		010	-	_			110
20	Провести расчет ТА.							
29.	Массообменные процессы.							
	Процесс сушки.							
	Общая характеристика массообменных							
	процессов. Аппараты для ведения							
	процессов массопередачи: абсорберы,	1.5	п	D		2	TIC	VO
	адсорберы, ректификаторы. Виды сушки.	15	Л	В	2	2	TK	УО
	Тепловой баланс процесса сушки.							
	Аппаратурное оформление процесса							
	сушки (ленточные, шкафные, вальцовые,							
	распылительные, барабанные сушилки,							
20	сушилки с псевдоожиженным слоем).							
30.	Исследование работы пароструйного							
	инжектора. Изучить устройство и принцип действия							
	пароструйного инжектора. Построить	15	ПЗ	Т	2		ТК	РГР
		1.0	113	1			110	111
	1 1							
	конструктивные параметры инжектора. Выполнить построение аппарата на							
	Выполнить построение аппарата на	l	i		1	1	Ī	

	формате А4.							
31.	Исследование работы двухкорпусной выпарной установки. Изучить процесс выпаривания в двухкорпусной выпарной установке. По данным опытов определить коэффициент теплоотдачи в 1-ом и 2 -ом корпусах.	16	ЛЗ	Т	2	2	ТК	Т
32.	Исследование работы двухкорпусной выпарной установки. Определить потери тепла в окружающую среду. Оценить удельный расход теплоты на выпаривание.	16	ЛЗ	Т	2	2	РК	ПО
33.	Процесс экстракции. Физическая сущность и назначение процесса экстракции. Экстракция из жидкостных систем и из твердых тел. Основные положения расчетов. Однократная и многократная экстракция. Аппаратурное оформление процесса	17	Л	В	2	2	ТК	УО
34.	Построение процесса сушки. Построение теоретического и реального графиков сушки в I-d диаграмме. Расчет процесса сушки.	17	ПЗ	Т	2		ТК	РГР
35.	Исследование работы распылительной сушилки. Изучить схему и принцип действия лабораторной распылительной сушилки.	18	ЛЗ	Т	2	2	ТК	Т
36.	Исследование работы распылительной сушилки. Определить основные величины, характеризующие ее эффективность.	18	ЛЗ	Т	2		ТК	УО
37.	Итоговое занятие. Экстракция. Изучение теории и методики эксперимента.	18 2/3	ЛЗ	Т	2	2	TK	T
38.	Итоговое занятие. Экстракция. Изучение процесса экстракции (экспериментальные исследования)	18 2/3	ЛЗ	Т	2	2	PK TP	по д
39. Ито	Выходной контроль го:				0,2 76,2	17,8 67,8	ВыхК	Э

Примечание:

Условные обозначения:

Виды аудиторной работы: Л – лекция, ЛЗ – лабораторное занятие, ПЗ – практическое занятие.

Формы проведения занятий: B — лекция-визуализация, Π — проблемное занятие, T — лекция/занятие, проводимое в традиционной форме.

Виды контроля: ВК – входной контроль, ТК – текущий контроль, РК – рубежный контроль, ТР – творческая работа, ВыхК – выходной контроль.

Форма контроля: УО – устный опрос, РГР – расчетно-графическая работа, ПО – письменный опрос, Т – тестирование, Д-доклад, Э – экзамен.

5. Образовательные технологии

Организация занятий по дисциплине «Процессы и аппараты пищевых производств» проводится по видам учебной работы: лекции, лабораторные занятия, практические занятия, текущий контроль.

Реализация компетентностного подхода в рамках направления подготовки 19.03.04 «Технология продукции и организация общественного питания» предусматривает использование в учебном процессе активных и интерактивных форм проведения занятий в сочетании с внеаудиторной работой для формирования и развития профессиональных навыков обучающихся.

Лекционные занятия проводится в поточной аудитории с применением мультимедийного проектора в виде учебной презентации. Основные моменты лекционных занятий конспектируются. Отдельные темы предлагаются для самостоятельного изучения с обязательным составлением конспекта.

Целью лабораторных занятий является выработка практических навыков работы с технологическим оборудованием, умение анализировать полученные результаты и сопоставление их с теоретическими положениями и развития навыков самостоятельной работы.

Целью практических занятий является выработка практических навыков работы с новой аппаратурой и формирования практических рекомендаций по оптимизации, контролю и управлению технологическими процессами.

Для достижения этих целей используются как традиционные формы работы – решение расчетно-графических работ, выполнение лабораторных работ, так и интерактивные методы – проблемное занятие, занятие - визуализация.

Решение расчетно-графических работ позволяет сделать знания осознанными, применять знания в конкретных ситуациях. В процессе решения задач обучающийся сталкивается с ситуацией вызова и достижения, данный методический прием способствует в определенной мере повышению мотивации как непосредственно к учебе, так и к деятельности вообще.

Занятие - визуализация способствует развитию у обучающихся изобретательности, умение воспринимать и оценивать информацию, поступающую в вербальной форме.

Проблемное занятие в процессе обучения способствует развитию профессиональных компетенций обучаемых, формирует умение анализировать и интерпретировать получаемую информацию, работать в группе.

Самостоятельная работа охватывает проработку обучающимися отдельных вопросов теоретического курса, выполнение домашних работ, включающих патентные поиски, анализ конкретных ситуаций и подготовку презентаций.

Самостоятельная работа осуществляется в индивидуальном и групповом формате. Самостоятельная работа выполняется обучающимися на основе учебнометодических материалов дисциплины (приложение 2). Самостоятельно изучаемые вопросы курса включаются в вопросы выходного контроля.

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины а) основная литература (библиотека СГАУ)

№ п/ п	Наименование, ссылка для электронного доступа или колво экземпляров в библиотеке	Автор(ы)	Место издания, издательство, год	Используется при изучении разделов (из п. 4.3)
1	2	3	4	5
1.	Механика жидкости и газа : учебное пособие: https://e.lanbook.com/book/1095	К. П. Моргунов	Санкт- Петербург : Лань, 2018	1-4
2.	Задачник по гидравлике с примерами расчетов: учебное пособие: https://e.lanbook.com/book/9824	Е.А. Крестин	Санкт- Петербург : Лань, 2018	1-4
3.	Процессы и аппараты пищевых производств [Электронный ресурс] : https://e.lanbook.com/book/9016 2	Т.В Вобликова,.	Санкт- Петербург : Лань, 2017	5-18
4.	Процессы и аппараты пищевых производств : учебное пособие: https://e.lanbook.com/book/1156 58	Т.В. Вобликова	Санкт- Петербург : Лань, 2019	5-18

б) дополнительная литература

№ п/ п	Наименование, ссылка для электронного доступа или колво экземпляров в библиотеке	Автор(ы)	Место издания, издательство, год	Используется при изучении разделов (из п. 4.3)
1	2	3	4	5
1.	Математические методы в пищевой инженерии [Электронный ресурс]: учебное пособие: https://e.lanbook.com/book/4039	Г.В. Алексеев	Санкт- Петербург : Лань, 2012.	5-18
2.	Виртуальный лабораторный практикум по курсу «Процессы и аппараты пищевых производств» https://e.lanbook.com/book/412	Г.В. Алексеев	Санкт- Петербург : Лань, 2011	5-18
3.	Гидравлика: http://e.lanbook.com/book/5193 0	К.П. Моргунов	СПб. : Лань, 2014	1-4
4.	Задачник по гидравлике с примерами расчетов [Электронный ресурс] : http://e.lanbook.com/book/5016	Е.А. Крестин	СПб. : Лань, 2014	1-4
5.	Массообменные процессы в химической и пищевой технологии. Лабораторные и практические занятия [Электронный ресурс] : https://e.lanbook.com/book/536	Л.М. Титова	Санкт- Петербург : Лань, 2014	15-18
6.	Расчет и конструирование машин и аппаратов пищевых производств [Электронный ресурс] : https://e.lanbook.com/book/45640	В.И. Петров	КемГУ, 2013	5-18

в) ресурсы информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»

Рекомендуются следующие сайты информационно-телекоммуникационной сети «Интернет»:

- Официальный сайт университета Режим доступа: <u>http://www.sgau.ru/</u>
- База данных патентов, изобретений и полезных моделей Режим

доступа: http://www.fips.ru/

- Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов- Режим доступа: http://www.fcior.edu.ru/

г) периодические издания:

- 1. Журналы «Пищевая промышленность» Режим доступа: http://www.foodprom.ru/journals
- 2. Журнал «Процессы и аппараты пищевых производств» Режим доступа: http://processes.ihbt.ifmo.ru/

д) информационные справочные системы и профессиональные базы данных

Для пользования стандартами и нормативными документами рекомендуется применять информационные справочные системы и профессиональные базы данных, доступ к которым организован библиотекой университета через локальную вычислительную сеть.

Для пользования электронными изданиями рекомендуется использовать следующие информационные справочные системы и профессиональные базы данных:

1. Научная библиотека университета.

Базы данных содержат сведения обо всех видах литературы, поступающей в фонд библиотеки. Более 1400 полнотекстовых документов (учебники, учебные пособия и т.п.). Доступ – с любого компьютера, подключенного к сети Интернет.

2. Электронная библиотечная система «Лань» http://e.lanbook.com.

Электронная библиотека издательства «Лань» – ресурс, включающий в себя как электронные версии книг издательства «Лань», так и коллекции полнотекстовых файлов других российских издательств. После регистрации с компьютера университета – доступ с любого компьютера, подключенного к сети Интернет.

3. «Университетская библиотека ONLINE» http://www.biblioclub.ru.

Электронно-библиотечная система, обеспечивающая доступ к книгам, конспектам лекций, энциклопедиям и словарям, учебникам по различным областям научных знаний, материалам по экспресс-подготовке к экзаменам. После регистрации с компьютера университета — доступ с любого компьютера, подключенного к сети Интернет.

4. Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU. http://elibrary.ru.

Российский информационный портал в области науки, медицины, технологии и образования. На платформе аккумулируются полные тексты и рефераты научных статей и публикаций. Доступ с любого компьютера, подключенного к сети Интернет. Свободная регистрация.

5. Информационная система «Единое окно доступа к образовательным ресурсам». http://window.edu.ru.

Информационная система предоставляет свободный доступ к каталогу образовательных Интернет-ресурсов и полнотекстовой электронной учебнометодической библиотеке для общего и профессионального образования. Доступ с любого компьютера, подключенного к сети Интернет.

6. ЭБС «Юрайт» http://www.biblio-online.ru.

Электронно-библиотечная система издательства «Юрайт». Учебники и учебные пособия от ведущих научных школ. Тематика: «Бизнес. Экономика»,

«Гуманитарные и общественные науки», «Естественные науки», «Информатика», «Прикладные науки. Техника», «Языкознание. Иностранные языки». Доступ - после регистрации с компьютера университета с любого компьютера, подключенного к Internet.

- 7. Поисковая система Google. Режим доступа: https://www.google.ru/
- 8. Поисковая система Mail.ru. Режим доступа: https://mail.ru/
- 9. Поисковая система <u>Paмблер</u>. Режим доступа: https://www.rambler.ru/
- 10. Поисковая система <u>Яндекс</u>. Режим доступа: https://www.yandex.ru/
- е) информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса:
- К информационным технологиям, используемым при осуществлении образовательного процесса по практике, относятся:
- персональные компьютеры, посредством которых осуществляется доступ к информационным ресурсам и оформляются результаты самостоятельной работы;
- проекторы и экраны для демонстрации слайдов мультимедийных лекций;
- активное использование средств коммуникаций (электронная почта, тематические сообщества в социальных сетях и т.п.).
- программное обеспечение

№ π/π	Наименование раздела учебной дисциплины (модуля)	Наименование программы	Тип программы (расчетная, обучающая, контролирующая)
1	2	3	4
1	Все разделы	Право на использование Microsoft Desktop Education All Lng Lic/SA Pack OLVE1Y Acdmc Ent. Лицензиат — ООО «Современные технологии», г. Саратов, Контракт №0024 на передачу неисключительных (пользовательских) прав на программное обеспечение от 11.12.2018 г. Право на использование	вспомогательная
		Право на использование программного продукта ESET NOD32 Antivirus Business Edition renewal for 2041 user (продление 2041 лицензий на срок 12 месяцев). Лицензиат − ООО «Компьютерный супермаркет», г. Саратов. Контракт № 0025 на приобретение прав на использование средств антивирусной защиты от 11.12.2018 г.	вспомогательная

Проектирование	КОМПАС-3D V15	Обучающая
аппаратов пищевых	Контракт № 88-КС от	
производств	10.10.2015 г. (бессрочно)	

7. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Для проведения занятий лекционного и семинарского типов, групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации имеются аудитории с меловыми досками, достаточным количеством посадочных мест и освещенностью. Для использования медиаресурсов есть проектор, экран, компьютер и ноутбук, а также частичное затемнение дневного света.

Для проведения лабораторных и практических занятий и контроля самостоятельной работы по дисциплине кафедры «Процессы и аппараты пищевых производств» имеются аудитории №№ 332, 03.

- помещения для самостоятельной работы обучающихся (аудитория № 332, C-206, читальные залы библиотеки) оснащены компьютерной техникой с возможностью подключения к сети «Интернет» и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду университета.

8. Оценочные материалы

Оценочные материалы, сформированные для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине «Процессы и аппараты пищевых производств» разработаны на основании следующих документов:

- Федерального закона Российской Федерации от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (*с изменениями и дополнениями*);
- приказа Минобрнауки РФ от 05.04.2017 № 301 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам высшего образования программам бакалавриата, программам специалитета, программам магистратуры»;

Фонд оценочных средств представлен в приложении 1 к рабочей программе дисциплины и включает в себя:

- перечень компетенций с указание этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы;
- описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания;
- типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующие этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы;

- методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.

9. Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы

Учебно-методическое обеспечение самостоятельной работы представлено в приложении 2 к рабочей программе по дисциплине «Процессы и аппараты пищевых производств».

10. Методические указания для обучающихся по изучению дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств»

Методические указания по изучению дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» включают в себя:

- 1. Краткий курс лекций.
- 2. Методические указания по выполнению лабораторных работ.
- 3. Методические указания по выполнению практических работ.

Рассмотрено и утверждено на заседании кафедры «Технологии продуктов питания» «27» августа 2019 года (протокол №1)

Лист изменений и дополнений, вносимых в рабочую программу дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств»

Дополнения и изменения, внесенные в рабочую программу дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» на 2019/2020 учебный год:

Сведения об обновлении лицензионного программного обеспечения

Наименование программы	Примечание
ЕЅЕТ NOD 32 Реквизиты подтверждающего документа: Право на использование программного продукта ЕЅЕТ NOD32 Antivirus Business Edition renewal for 2041 user (продление 2041 лицензий на срок 12 месяцев). Лицензиат — ООО «Компьютерный супермаркет», г. Саратов. Контракт № 0025 на приобретение прав на использование средств антивирусной защиты от 11.12.2018 г.	Срок действия контракта истек
Каѕрегѕку Endpoint Security Реквизиты подтверждающего документа: Право на использование антивирусного программного обеспечения Каѕрегѕку Endpoint Security для бизнеса - Стандартный (1500-2449) 1 year Educational Licence. Лицензиат — ООО «Солярис Технолоджис», г. Саратов. Контракт № ЕП-113 на оказание услуг по передаче неисключительных (пользовательских) прав на антивирусное программное обеспечение с внесением соответствующих изменений в аттестационную документацию по требованию защиты информации от 11.12.2019 г.	Переход на новое лицензионное программное обеспечение

Актуализированная рабочая программа учебной дисциплины «**Процессы и** аппараты пищевых производств» рассмотрена и утверждена на заседании кафедры «Технологии продуктов питания» «11» декабря 2019 года (протокол № 5).

Заведующий кафедрой

О.М. Попова

Лист изменений и дополнений, вносимых в рабочую программу дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств»

Дополнения и изменения, внесенные в рабочую программу дисциплины «**Процессы и аппараты пищевых производств»** на 2019/2020 учебный год:

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

- е) информационные технологии, используемые при осуществлении образовательного процесса:
 - программное обеспечение:

№ п/п	Наименование раздела учеб- ной дисципли- ны (модуля)	Наименование программы	Тип программы	Сведения об обновлении ли- цензионного программного обеспечения
1	Все темы практики	Місгоѕоft Desktop Education (Місгоѕоft Access, Microѕoft Excel, Microѕoft InfoPath, Microѕoft OneNote, Microѕoft Outlook, Microѕoft PowerPoint, Microѕoft Publisher, Microѕoft SharePoint Workspace, Microѕoft Visio Viewer, Microѕoft Word) Реквизиты подтверждающего документа: Право на использование Microѕoft Desktop Education All Lng Lic/SA Pack OLV E 1Y Acdmc Ent. Лицензиат — ООО «Современные технологии», г. Саратов. Контракт № 0024 на передачу неисключительных (пользовательских) прав на программное обеспечение от 11.12.2018 г.	Вспомога- тельная	Вспомогательное программное обеспечение: Предоставление неисключительных прав на ПО: DsktpEdu ALNG LicSAPk OLV E 1Y Acdmc Ent Предоставление неисключительных прав на ПО: Microsoft Office 365 Pro Plus Open Students Shared Server All Lng SubsVL OLV NL IMth Acdmc Stdnt w/Faculty Лицензиат — ООО «КОМПА-РЕКС», г. Саратов Контракт № А-032 на передачу неисключительных (пользовательских) прав на программное обеспечение от 23.12.2019 г.

Актуализированная рабочая программа дисциплины **«Процессы и аппараты пищевых производств»** рассмотрена и утверждена на заседании кафедры «Технологии продуктов питания» «23» декабря 2019 года (протокол № 6).

Заведующий кафедрой

(подпись)

О.М. Попова

Лист изменений и дополнений, вносимых в рабочую программу дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств»

Дополнения и изменения, внесенные в рабочую программу дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» на 2020/2021 учебный год:

6. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

а) основная литература:

№ п/п	Наименование, ссылка для электронного доступа или кол-во экземпляров в библиотеке	Автор(ы)	Место издания, издательство, год	Используется при изучении разделов (из п. 4, таб. 3)
1	Процессы и аппараты : учебник // https://e.lanbook.com/book/131013	Л. Ф. Пелеви- на, Н. И. Пили- пенко	Лань, 2020	все разделы

Актуализированная рабочая программа дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» рассмотрена и утверждена на заседании кафедры «Технологии продуктов питания» «24» августа 2020 года (протокол № 1).

Заведующий кафедрой

(подпись)

О.М.Попова

Лист изменений и дополнений, вносимых в рабочую программу дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств»

Дополнения и изменения, внесенные в рабочую программу дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» на 2020/2021 учебный год:

Сведения об обновлении лицензионного программного обеспечения

Наименование программы	Примечание
Каѕрегѕку Endpoint Security Реквизиты подтверждающего документа: Право на использование антивирусного программного обеспечения Каѕрегѕку Endpoint Security для бизнеса - Стандартный (1500-2449) 1 year Educational Licence. Лицензиат − ООО «Солярис Технолоджис», г. Саратов. Контракт № ЕП-113 на оказание услуг по передаче неисключительных (пользовательских) прав на антивирусное программное обеспечение с внесением соответствующих изменений в аттестационную документацию по требованию защиты информации от 11.12.2019 г.	Срок действия контракта истек
Каspersky Endpoint Security Реквизиты подтверждающего документа: Право на использование Kaspersky Endpoint Security для бизнеса - Стандартный (250-499) 1 year Educational Renewal License. Лицензиат − ООО «Современные технологии», г. Саратов. Сублицензионный договор № 6-219/2020/223-1370 от 01.12.2020 г.	Заключен новый договор сроком на 1 год (11.12.2020 г 10.12.2021 г.)
Місгоsoft Office 365 Pro Plus Open Students Shared Server All Lng SubsVL OLV NL lMth Acdmc Stdnt w/Faculty Реквизиты подтверждающего документа: Предоставление неисключительных прав на ПО: DsktpEdu ALNG LicSAPk OLV Е 1Y Acdmc Ent. Лицензиат − ООО «КОМПАРЕКС», г. Саратов. Контракт № А-032 на передачу неисключительных (пользовательских) прав на программное обеспечение от 23.12.2019 г.	Срок действия контракта истекает 23.12.2020 г.
Місгозоft Office Реквизиты подтверждающего документа: Предоставление неисключительных прав на ПО: DsktpEdu ALNG LicSAPk OLV E 1Y Acdmc Ent. Лицензиат − ООО «КОМПАРЕКС», г. Саратов. Сублицензионный договор № 201201/КЛ/Л/44-208 на передачу неисключительных прав на программы для ЭВМ с конечным пользователем по адресу: г. Саратов, ул. Советская, 60 от 01.12.2020 г.	Заключен новый договор сроком на 1 год (по 31.12.2021 г.)

Актуализированная рабочая программа дисциплины «Процессы и аппараты пищевых производств» рассмотрена и утверждена на заседании кафедры «Технологии продуктов питания» «04» декабря 2020 года (протокол № 4).

Заведующий кафедрой

(подпись)

О.М. Попова