

Сведения об официальном оппоненте  
по диссертации Видинеева Александра Александровича на тему:  
**«Обеспечение работоспособности коленчатых валов автотракторных двигателей восстановлением с учетом величины усталостных трещин»**  
по специальности 05.20.03. «Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве»

Фамилия, Имя отчество	Лялякин Валентин Павлович
Гражданство	Российская Федерация
Ученая степень ( с указанием шифра специальности научных работников, по которым защищена диссертация)	Доктор технических наук по специальности: 05.20.03 «Технологии и средства технического обслуживания в сельском хозяйстве»
Ученое звание (по кафедре, по специальности)	профессор ФГБНУ ГОСНИТИ «Всероссийский научно-исследовательский технологический институт ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка», по специальности: 05.20.03
Место работы	
Полное наименование организации в соответствии с Уставом	федеральное государственное бюджетное научное учреждение Всероссийский научно-исследовательский технологический институт ремонта и эксплуатации машинно-тракторного парка (г. Москва)
Должность	научный консультант
Почтовый адрес	109428, г. Москва, 1-й Институтский пр., д.1, ФГБНУ ГОСНИТИ
Контактный телефон	(499)171-37-27
E-mail:	<b>gosniti@list.ru</b>

Публикации по теме диссертационного исследования соискателя:

1. Лялякин В.П. Особенности технологии восстановления корпуса масляного насоса дизеля CATERPILLAR газодинамическим напылением / В.П. Лялякин, А.Ю. Костюхов, В.А. Денисов // Сварочное производство. - 2015. - №1. - С. 27-29.
2. Лялякин В.П. Особенности комплектования автоматических сварочных комплексов / А.В. Чавдаров, В.П. Лялякин, Д.И. Скоропупов // Технология машиностроения. - 2015. - №1. - С. 56-59.
3. Лялякин В.П. Совершенствование технологии холодной сварки чугуна /В.П. Лялякин, В.П. Мурзаев, Д.Б. Слинко, Е.Ю. Кудряшова //Мелалловедение и термическая обработка металлов. - 2014. - № 8(710). - С.20-23.

4. Лялякин В.П. Методика проведения ускоренных сравнительных испытаний различных материалов на абразивное изнашивание / А.М. Михальченко, В.П. Лялякин, М.А. Михальченко // Метрология. - 2014. - № 9. - С. 15-22.
5. Лялякин В.П. Особенности индукционной наплавки длинномерных почвообрабатывающих органов сельхозтехники и дорожных машин / В.П. Лялякин, В.Ф. Аулов, В.В. Иванайский, Н.Т. Кривочуров, А.В. Ишков, Д.В. Коваль // Сварочное производство. - 2014. - № 3. - С. 26-30.
6. Лялякин В.П. Упрочнение и восстановление деталей почвообрабатывающих машин сварочно-наплавочными методами (обзор) / В.П. Лялякин, С.А. Соловьев, В.Ф. Аулов // Сварочное производство. - 2014. - № 7. - С. 32-36.
7. Лялякин В.П. Инновационно-производственный центр нанесения упрочняющих и восстановительных покрытий на детали машин / В.П. Лялякин // Вестник Российской академии сельскохозяйственных наук. - 2014. - № 1. - С. 68-70.
8. Лялякин В.П. Особенности индукционной наплавки длинномерных почвообрабатывающих органов сельхозтехники / В.П. Лялякин, В.Ф. Аулов, В.В. Иванайский, Н.Т. Кривочуров, Д.В. Коваль, А.В. Ишков // Упрочняющие технологии и покрытия. - 2014. - № 2 (110). - С. 23-26.
9. Лялякин В.П. Износ долот анкерных сошников сеялки primega dmc-9000, упрочненных комбинированными покрытиями, в условиях алтайского края / В.П. Лялякин, В.Ф. Аулов, А.В. Ишков, В.В. Иванайский, Н.Т. Кривочуров, А.В. Соколов, Д.В. Коваль, Х. Дрейер, В. Швамм // Вестник Алтайского государственного аграрного университета. - 2014. - № 12 (122). - С. 124-132.
10. Лялякин В.П. Управление составом и свойствами износостойкого слоя, полученного на поверхности восстанавливаемой детали методом электроконтактного напекания порошка / В.П. Лялякин, В.Ф. Аулов, А.В. Ишков, Н.Т. Кривочуров, В.В. Иванайский // Труды ГОСНИТИ. - 2014. - Т. 115. - С. 114-120.